МИНИСТЕРСТВО СЕЛЬСКОГО ХОЗЯЙСТВА ТВЕРСКОЙ ОБЛАСТИ

Государственное бюджетное профессиональное
образовательное учреждение «Ржевский колледж»

«Утверждаю»
и.о. руководителя ГБПОУ
«Ржевский колледж»
М.И. Безрученко
31. 08. 2020г.

ОСНОВНАЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА СРЕДНЕГО ПРФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ

Специальность 15.02.08 Технологи машиностроения

Уровень профессионального образования

Среднее профессиональное образование

Образовательная программа

подготовки специалистов среднего звена

Форма обучения – очная

Квалификации выпускника:

Техник

Нормативный срок обучения:

на базе основного общего образования - 3 года 10 месяцев

на базе среднего общего образования – 2 года 10 месяцев

СТРУКТУРА ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ

1. **Общие положения**
2. **Общая характеристика образовательной программы среднего профессионального образования**
3. **Характеристика профессиональной деятельности выпускника**
4. **Планируемые результаты освоения образовательной программы**
5. **Документы, регламентирующие организацию учебного процесса**
6. **Условия реализации образовательной деятельности**

4.2. Профессиональные компетенции

Основные виды деятельности	Код и наименование компетенции	Показатели освоения компетенции
Разработка технологических процессов изготовления деталей машин.	ПК 1.1. Использовать конструкторскую документацию при разработке технологических процессов изготовления деталей.	**Практический опыт:** использования конструкторской документации для проектирования технологических процессов изготовления деталей;
		Умения: читать чертежи; анализировать конструктивно-технологические свойства детали, исходя изее служебного назначения; определять тип производства; проводить технологический контрольконструкторской документации с выработкой рекомендаций по повышениютехнологичности детали;
		Знания: служебное назначение и конструктивно-технологические признакидетали; показатели качества деталей машин; правила отработки конструкции детали натехнологичность; физико-механические свойства конструкционных и инструментальныхматериалов; методику проектирования технологическогопроцесса изготовления детали; структуру штучного времени; назначение и виды технологических документов; требования ЕСКД и ЕСТД коформлению технической документации;
	ПК 1.2. Выбирать метод получения заготовок и схемы их базирования	**Практический опыт:** выбора методов получения заготовок и схемих базирования;
		Умения: определять виды и способы получениязаготовок; рассчитывать и проверять величинуприпусков и размеров заготовок; рассчитывать коэффициент использованияматериала; анализировать и выбирать схемыбазирования; выбирать способы обработки поверхностейи назначать технологические базы;

		Знания: классификацию баз; виды заготовок и схемы их базирования; условия выбора заготовок и способы ихполучения; способы и погрешности базированиязаготовок; правила выбора технологических баз;виды деталей и их поверхности; классификацию баз; правила выбора технологических баз;
	П1.3. Составлять маршруты Изготовления деталей и проектировать технологические операции	**Практический опыт:** составления технологических маршрутовизготовления деталей и проектирования технологических операций;
		Умения: составлять технологический маршрутизготовления детали; проектировать технологические операции;разрабатывать технологический процесс изготовления детали;
		выбирать технологическое оборудование и технологическую оснастку: приспособления,режущий, мерительный и вспомогательный инструмент; технологические возможности металлорежущих станков; рассчитывать режимы резания понормативам; рассчитывать штучное время; назначение станочных приспособлений;методику расчета режимов резания;
		Знания: типовые технологические процессыизготовления деталей машин; виды обработки резания; виды режущих инструментов; элементы технологической операции;
	ПК 1.4. Разрабатывать и внедрять управляющие программы обработкидеталей.	**Практический опыт:** разработки и внедрения управляющих программ для обработки типовых деталей наметаллообрабатывающем оборудовании;
		Умения: оформлять технологическую документацию; писать управляющиепрограммы для обработки типовых деталей на металлообрабатывающем оборудовании;

		Знания: методику разработки и внедрения управляющих программ для обработки простых деталей на автоматизированномоборудовании; состав, функции и возможности использования информационных технологий в машиностроении; особенности работыавтоматизированного оборудования и возможности применения его в составе РТК;основные принципы моделирования баз данных и элементы их управления
	ПК 1.5. Использовать системы автоматизированного проектирования технологическихпроцессов обработки деталей.	**Практический опыт:** разработки конструкторской документации и проектирования технологических процессов с использованием пакетов прикладныхпрограмм; использования автоматизированного рабочего места технолога-программиста для разработкии внедрения управляющих программ к станкам с ЧПУ; проектирования базы данных для системавтоматизированного проектирования технологических процессов и пользовательских интерфейсов к ним;
		Умения: использовать пакеты прикладных программдля разработки конструкторской документации и проектирования технологических процессов; рациональноиспользовать автоматизированное оборудование в каждом конкретном,отдельно взятом производстве; создавать и редактировать на основе общего описания информационные базы, входные и выходные формы, а также элементы интерфейса;

		Знания: -состав, функции и возможности использования информационных технологий в машиностроении
Организация производственной деятельности структурного подразделения.	ПК 2.1. Планировать и организовывать работу структурного подразделения.	**Практический опыт:** -Планирования и организации производства в рамках структурного подразделения;
		Умения: -Рационально организовывать рабочие места, участвовать в расстановке кадров, обеспечивать их предметами и средствами труда; -Рассчитывать показатели, характеризующие эффективность организации основного и вспомогательного оборудования;
		Знания: -Особенности менеджмента в области профессиональной деятельности; -Принципы, формы и методы организации производственного и технологического процессов;
	ПК 2.2. Руководить работой структурного подразделения.	**Практический опыт:** -Руководство производственной деятельностью в рамках структурного подразделения;
		Умения: -Принимат и реализовывать управленческие решения; -Мотивировать работников на решение производственных задач; -Управлять конфликтными ситуациями,стрессами и рисками;
		Знания: -Принципы делового общения в коллективе; -Общие принципы управления персоналом; -Понятия, цели, задачи, методы и приемы организации и порядка проведения экоаудита;
	ПК 2.3. Анализировать процесс и Результаты деятельности	**Практический опыт:** -Анализа процесса и результатов деятельности подразделения.

	подразделения	**Умения:** -Составлять документацию по управлениюкачеством продукции; -Рассчитывать экологический риск и оценивать ущерб окружающей среде; -Заполнять типовую документацию по оценке персонала, анализировать и оценивать качество персонала; -Проводить диагностику трудовой мотивации и формулировать набор методов стимулирования персонала.
		Знания: -Методы и нормативные правовые акты поуправлению качеством продукции; -Цели и принципы политики в областистимулирования труда персонала.
Внедрение технологических процессов изготовления деталеймашин и осуществле ние техническог о контроля.	ПК 3.1. Участвовать в реализациитехнологического процесса	**Практический опыт:** обеспечения реализации технологическогопроцесса по изготовлению деталей;
		Умения: -проверять соответствие оборудования,приспособлений,реж ущего и измерительного инструмента требованиям технологической документации; -устранять нарушения, связанные с настройкойоборудования, приспособлений,режущего инструмента;-определять выявлять) несоответствие геометрических параметровзаготовки требованиямтехнологической документации;-рассчитывать нормывремени и анализироватьэффективность использования рабочего времени;
		Знания: -основные принципы наладки оборудования,приспособлений, режущего инструмента; -структуру технически обоснованной нормывремени; -признаки соответствия рабочего места требованиям, определяющим эффективное использование оборудования
	ПК 3.2. Проводить контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации.	**Практический опыт:** -проведения контроля соответствиякачества деталей требованиям

		технической документации;
		Умения: -выполнять контроль соблюдения технологической дисциплины и правильнойэксплуатациитехнологического оборудования; -выбирать средства измерения; -определять годность размеров, форм, расположения и шероховатости поверхностей деталей;-анализировать причины брака, разделять брак на исправимый и неисправимый;
		Знания: -признаки объектовконтроля технологической дисциплины; -методы контроля качества детали; -виды брака и способы его предупреждения;

5. Документы, регламентирующие организацию учебного процесса

Сводные данные по бюджету времени

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика		Промежуточная аттестация	Государственная итоговая аттестация	Каникулы	Всего
			по профилю специальности	преддипломная *(для СПО)*				
1	**2**	**3**	**4**	**5**	**6**	**7**	**8**	**9**
I курс	39	-	-	-	2	-	11	52
II курс	33	6	-	-	2	-	11	52
III курс	27	5	8	-	2	-	10	52
IV курс	23	-	6	4	2	6	2	43
Всего	122	12	13	4	8	6	34	199

График учебного процесса

курс	Сентябрь				Октябрь				Ноябрь					Декабрь				Январь				Февраль				Март					Апрель				Май					Июнь				Июль				Август				
	1 3	6 10	13 17	20 24	27 1	4 8	11 15	18 22	25 29	1 5	8 12	15 19	22 26	29 3	6 10	13 17	20 24	27 31	3 7	10 14	17 21	24 28	31 4	7 11	14 18	21 25	28 4	7 11	14 18	21 25	28 1	4 8	11 15	18 22	25 29	2 6	9 13	16 20	23 27	30 3	6 10	13 17	20 24	27 1	4 8	11 15	18 22	25 29	1 5	8 12	15 19	22 31
11 Т																	:	=	=																								:	=	=	=	=	=	=	=	=	=
21 Т																	:	=	=		уп4	уп4	уп4	уп4	уп4	уп4																:		=	=	=	=	=	=	=	=	=
31 Т						уп4	уп4	уп4	уп4	уп4							:	=	=												пп1	пп1	пп1	пп1	пп1	пп1	пп1	пп1					:	=	=	=	=	=	=	=	=
41 Т							пп3	пп3	пп3	пп3							:	=	=										пп2	пп2	:		ПД	ПД	ПД	ПД	ПА	ПА	ПА	ПА	А	А										

2. План учебного процесса

Индекс	Наименование дисциплины	Формы промежуточной аттестации	Учебная нагр. обучающихся (час.)					Распределение обязательных учебных занятий по курсам и семестрам (час. в семестр)							
			Максимальная	Самостоятельная работа	обязательная аудиторная			1 курс		2 курс		3 курс		4 курс	
					всего занятий	лаб. и практ. занятий	курсовой проект	1 семестр 17 недель	2 семестр 22недели	3 семестр 16 недель	4 семестр 17 недель	5 семестр 16 недель	6 семестр 24 недели	7 семестр 16 недель	8 семестр 13 недель
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
О.00	**Общеобразовательный цикл**	**-/9/4**	**2106**	**702**	**1404**	**514**	**0**	**612**	**792**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**
ОПО.00	**Общеобразовательные предметы общие из обязательных предметных областей**														
ОПБ.01	Русский язык	ДЗ,Э	195	65	130			60	70						
ОПБ.02	Литература	-,ДЗ	192	64	128			50	78						
ОПБ.03	Иностранный язык	-,ДЗ	176	59	117	117		48	69						
ОПУ.04	Математика(включая алгебру и начала математического анализа, геометрию)	ДЗ,Э	426	142	284	140		150	134						
ОПБ.05	История	-,ДЗ	195	65	130			64	66						
ОПБ.06	Физическая культура	ДЗ,ДЗ	175	58	117	117		48	69						
ОПБ.07	ОБЖ	-,ДЗ	135	45	90	30		46	44						
ОПБ.08	Астрономия	ДЗ	108	36	72				72						
ОПВ.00	**Общеобразовательные предметы по выбору из обязательных предметных областей**														
ОПУ.09	Физика	-, Э	190	50	140	70		60	80						
ОПУ.10	Химия	-,Э	165	55	110	40		46	64						
ОПБ.11	Родной язык	ДЗ	69	23	46				46						
ДУП.00	**Дополнительные учебные предметы**														
ДУП.12	Введение в специальность	ДЗ	60	20	40			40							
	Индивидуальный проект по предмету Физика		20	20											
ОГСЭ.00	**Общий гуманитарный и социально-экономический цикл**	**-/5/-**	**642**	**214**	**428**	**332**	**0**	**0**	**0**	**112**	**68**	**44**	**64**	**96**	**44**
ОГСЭ.01	Основы философии	ДЗ	60	12	48	0								48	
ОГСЭ.02	История	ДЗ	60	12	48	8				48					
ОГСЭ.03	Иностранный язык	-,ДЗ, ДЗ -ДЗ	190	24	166	166				32	34	22	32	24	22
ОГСЭ.04	Физическая культура	З,ДЗ,З,ДЗ,З,ДЗ	332	166	166	158				32	34	22	32	24	22
ЕН.00	**Математический и общий естественнонаучный цикл**	**-/1/1**	**170**	**57**	**113**	**58**	**0**	**0**	**0**	**96**	**17**	**0**	**0**	**0**	**0**

ЕН.01	Математика	-,ДЗ	74	25	49	28				32	17					
ЕН.03	Информатика	Э	96	32	64	30				64						
П.00	**Профессиональный цикл**	**-/21/10**	**3671**	**1223,5**	**3347**	**1956**	**60**	**0**	**0**	**368**	**743**	**532**	**800**	**480**	**424**
ОП.00	***Общепрофессиональные дисциплины***	***-/11/4***	***1989***	***663***	***1326***	***538***	***0***	***0***	***0***	***368***	***507***	***233***	***170***	***48***	***0***
ОП.01	Инженерная графика	-,ДЗ	195	65	130	130				48	82				
ОП.02	Компьютерная графика	ДЗ	60	20	40	40						40			
ОП.03	Техническая механика	-,ДЗ	173	58	115	30				64	51				
ОП.04	Материаловедение	Э	120	40	80	12				80					
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация	-,ДЗ	120	40	80	28				46	34				
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты	-,Э	147	49	98	40				50	48				
ОП.07	Технологическое оборудование	-,Э	150	50	100	30				48	52				
ОП.08	Технология машиностроения	-,Э	243	81	162	50					119	43			
ОП.09	Технологическая оснастка	-,ДЗ	219	73	146	30						44	102		
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования	ДЗ	77	26	51	28					51				
ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности	ДЗ	72	24	48	30								48	
ОП.12	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности	ДЗ	83	28	55	20						55			
ОП.13	Охрана труда	ДЗ	77	26	51	20						51			
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности	ДЗ	102	34	68	20							68		
ОП.15	Электротехника и электроника	-,ДЗ	153	51	102	30				32	70				
ПМ.00	***Профессиональные модули***	**-/10/6**	**1682**	**561**	**2021**	**1418**	**60**	**0**	**0**	**0**	**236**	**299**	**630**	**432**	**424**
ПМ.01	*Разработка технологических процессов изготовления деталей машин*	*-/2/2*	*577,5*	*193*	*673*	*466*	*40*	*0*	*0*	*0*	*0*	*55*	*618*	*0*	*0*
МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин	-,ДЗ	315	105	210	108	20					30	180		
МДК.01.02	Ситемы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении	-,Э	263	88	175	70	20					25	150		
УП.01	Учебная практика														
ПП.01	Производственная практика	ДЗ			288	288							288		
ПМ.02	*Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения*	*-/3/1*	*528*	*176*	*424*	*222*	*20*	*0*	*0*	*0*	*0*	*0*	*0*	*192*	*232*
МДК.02.01	Планирование и организация работы структурного подразделения	ДЗ,ДЗ	528	176	352	150	20							192	160
УП.02	Учебная практика														
ПП.02	Производственная практика	ДЗ			72	72									72

ПМ.03	*Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля*	*-/3/1*	*450*	*150*	*444*	*294*	*0*	*0*	*0*	*0*	*0*	*0*	*12*	*240*	*192*
МДК.03.01	*Реализация технологических процессов изготовления деталей*	-, -,ДЗ	246	82	164	90							12	96	56
МДК.03.02	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации	ДЗ	204	68	136	60									136
УП.03	Учебная практика														
ПП.03	Производственная практика	ДЗ			144	144								144	
ПМ.04	*Выполнение работ по рабочей профессии*	*-/2/2*	*126*	*42*	*480*	*436*	*0*	*0*	*0*	*0*	*236*	*244*	*0*	*0*	*0*
МДК.04.01	Выполнение работ по рабочей профессии токарь	-,Э	126	42	84	40					20	64			
УП.04	Учебная практика	ДЗ,ДЗ			396	396					216	180			
ПП.04	Производственная практика														
	ВСЕГО	**-/38/15**	**6588**	**2196**	**5292**	**2860**	**60**	**612**	**792**	**576**	**828**	**576**	**864**	**576**	**468**
ПДП	**Преддипломная практика**														**4 нед.**
ГИА	**Государственная итоговая аттестация**														**6 нед.**

Консультации на учебную группу по 100 часов в год (всего 400 час.)
Государственная итоговая аттестация
1. Программа базово подготовки
1.1. Дипломный проект
Выполнение дипломного проекта с 18.05. по 14.06 (всего 4 нед.)
Защита дипломного проекта с 15.06 по 28.06 (всего 2 нед.)

Всего								
дисциплин и МДК	576	828	576	612	396	576	432	396
учебной практики	0	0	0	216	180	0		
производст. практики / преддипл. практика	0	0	0	0	0	288	144	72/ 144
экзаменов	0	4	2	2	3	2	0	2
дифф. зачетов	3	6	1	9	3	5	4	5
зачетов	0	0	0	0	0	0	0	0

Пояснительная записка

Настоящий учебный план образовательного учреждения среднего профессионального образования ГБПОУ «Ржевский колледж» разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта по специальности среднего профессионального образования (далее – СПО), утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 350 от 18.04.2014 г. *15.02.08 Технология машиностроения*, а также в соответствии с:

– Приказом Минобрнауки России от 17.05.2012 № 413 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования»

– Приказом Минобрнауки РФ от 14.06.2013 г. №464 «Об утверждении порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»;

– Приказом Минобрнауки РФ от 16.08.2013 г. №968 «Об утверждении порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования (в редакции Приказа Минобрнауки России от 17.11.2017 № 1138);

– Рекомендациями по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования (письмо Минобрнауки России от 17.03.2015 г. №06-259);

– Приказом Минобрнауки РФ от 29.06.2017 г. №613 «О внесении изменений в Федеральный Государственный образовательный стандарт среднего общего образования, утвержденный приказом Министерства образования и науки РФ от 17 мая 2012 г. №413».

Организация учебного процесса и режим занятий:

- продолжительность учебной недели – пятидневная;
- продолжительность занятий – группировка парами (45 мин. каждый урок с перерывом в 5 мин.);
- текущий контроль знаний оценивается по пятибалльной шкале, возможно использование рейтинговой системы оценивания;
- консультации проводятся индивидуально или группами;
- проведение учебной практики – рассосредоточенно, производственной практики – концентрированно.
- промежуточная аттестация проводиться в форме зачета, дифференцированного зачета, экзамена по учебным дисциплинам и экзаменов (квалификационных) по профессиональным модулям которые проводятся непосредственно после окончания освоения соответствующих программ, то есть рассосредоточенно;
- итоговая государственная аттестация проводится в форме защиты выпускной квалификационной работы –

- итоговая государственная аттестация проводится в форме защиты выпускной квалификационной работы – дипломного проекта. Порядок ее подготовки и проведения регламентирован Положением о государственной (итоговой) аттестации выпускников образовательных учреждений среднего профессионального образования.

Общеобразовательный цикл

Общеобразовательный цикл основной профессиональной образовательной программы СПО формируется в соответствии с разъяснениями по реализации федерального государственного образовательного стандарта среднего (полного) общего образования (технический профиль обучения) в пределах основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования специальности *15.02.08 Технология машиностроения.*

Получение среднего профессионального образования на базе основного общего образования осуществляется с одновременным получением среднего общего образования в пределах соответствующей образовательной программы среднего профессионального образования.

В соответствии с требованиями ФГОС СПО нормативный срок освоения ОПОП СПО (ППССЗ) при очной форме получения образования для лиц, обучающихся на базе основного общего образования с получением среднего общего образования, увеличивается на 52 недели из расчета: теоретическое обучение (при обязательной учебной нагрузке 36 часов в неделю) - 39 нед., промежуточная аттестация - 2 нед., каникулярное время - 11 нед.

Учебное время, отведенное на теоретическое обучение (1404 час.) распределяются на учебные предметы общеобразовательного цикла ОПОП СПО (ППССЗ) - общие , по выбору из обязательных предметных областей, изучаемые на базовом и профильном уровнях и дополнительные по выбору обучающихся.

На самостоятельную внеаудиторную работу отводится 50% учебного времени от обязательной аудиторной нагрузки (в час).

Обучающиеся, получающие СПО по ППССЗ на базе основного общего образования, изучают общеобразовательные предметы на первом курсе обучения, в том числе одновременно с изучением курсов, дисциплин (модулей) технической направленности (профиля), общепрофессиональных и профессиональных курсов, дисциплин (модулей) .

В соответствии с требованиями ФГОС СОО при разработке учебного плана обеспечено освоение результатов, заявленных в ФГОС СОО и в соответствии со спецификой выбранного профиля, для чего сформирован общеобразовательный цикл, включающий учебные предметы общие из обязательных предметных областей (8 предметов) и по выбору (3 предмета),1 дополнительный учебный предмет «Введение в специальность». Три предмета- Математика, Физика, Химия изучаются углубленно.

В процессе освоения общеобразовательного цикла дисциплин предусмотрено выполнение обучающимися индивидуального проекта по дисциплине «физика».

6. Условия реализации образовательной деятельности

6.1. Требования к материально-техническому оснащению образовательной программы.

6.1.1. Специальные помещения представляют собой учебные аудитории для проведения занятий всех видов, предусмотренных образовательной программой, в том числе групповых индивидуальных консультаций, текущего контроля и промежуточной аттестации, а также помещения для самостоятельной работы, мастерские и лаборатории, оснащенные оборудованием, техническими средствами обучения и материалами, учитывающими требования международных стандартов.

6.2 Материально-техническое оснащение лабораторий, мастерских и баз практики по специальности.

ГБПОУ «Ржевский колледж» располагает материально-технической базой, обеспечивающей проведение всех видов лабораторных работ и практических занятий, учебной практики, предусмотренных учебным планом по

Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др. для подготовки по специальности 15.02.08 Технология машиностроения:

№ п/п	Наименование
	Кабинеты:
1	Социально – экономических дисциплин
2	Иностранных языков
3	Математики
4	Информатики
5	Безопасности жизнедеятельности и охраны труда
6	Технологии машиностроения
7	Инженерной графики
8	Экономики отрасли и менеджмента
	Лаборатории:
1	Технической механики
2	Материаловедения
3	Метрологии, стандартизации и подтверждения соответствия
4	Процессов формообразования и инструментов
5	Технологического оборудования и оснастки
6	Информационных технологий в профессиональной деятельности
7	Автоматизированного проектирования технологических процессов и программирования систем ЧПУ
	Мастерские:
1	Слесарная
2	Механическая
3	Участок станков с ЧПУ
	Спортивный комплекс:

1	Спортивный зал
2	Открытый стадион широкого профиля
	Залы:
1	Библиотека , читальный зал с выходом в интернет
2	Актовый зал

Требования к оснащению баз практик

Реализация образовательной программы предполагает обязательную учебную и производственную практику.

Учебная практика реализуется в мастерских Колледжа и требует наличия оборудования, инструментов, расходных материалов, обеспечивающих выполнение всех видов работ, определенных содержанием ФГОС СПО, в том числе оборудования и инструментов, используемых при проведении чемпионатов WorldSkills и указанных в инфраструктурных листах конкурсной документации WorldSkills, в том числе компетенции «Токарная обработка на станках с ЧПУ», «Фрезерные работы на станках с ЧПУ»,

Производственная практика реализуется в организациях машиностроительного профиля, обеспечивающих деятельности обучающихся в профессиональной области 40. Сквозные виды профессиональной деятельности в промышленности и выполнение всех видов деятельности, определенных содержанием ФГОС СПО.

Оборудование предприятий и технологическое оснащение рабочих мест производственной практики соответствует содержанию будущей профессиональной деятельности и дает возможность обучающемуся овладеть профессиональными компетенциями по всем видам профессиональной деятельности, предусмотренных программой, с использованием современных технологий, материалов и оборудования.

6.3.Требования к кадровым условиям реализации образовательной программы.

Реализация образовательной программы обеспечивается педагогическими работниками Колледжа, а также лицами, привлекаемыми к реализации образовательной программы на условиях гражданско-правового договора, в том числе из числа руководителей и работников организаций, направление деятельности которых соответствует области профессиональной деятельности: разработка и внедрение технологических процессов производства продукции машиностроения; организация работы структурного подразделения, имеющих стаж работы в данной профессиональной области не менее 3 лет.

Квалификация педагогических работников образовательной организации должна отвечать квалификационным требованиям, указанным в профессиональном стандарте «Педагог профессионального обучения, профессионального образования и

дополнительного профессионального образования», утвержденном приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 8 сентября 2015г. № 608н.

В Колледже сформирован квалифицированный коллектив преподавателей и мастеров производственного обучения. Преподаватели профессионального цикла имеют профессиональное образование, соответствующее профилю преподаваемой дисциплины. Педагогическую деятельность осуществляют преподаватели и мастера производственного обучения, имеющие большой опыт и стаж работы в системе СПО. Педагоги регулярно повышают свое педагогическое мастерство на курсах повышения квалификации и активно внедряют современные методики и технологии в образовательный процесс. Доля педагогических работников (в приведенных к целочисленным значениям ставок), обеспечивающих освоение обучающимися профессиональных модулей, имеющих опыт деятельности не менее 3 лет в организациях, направление деятельности которых соответствует области профессиональной деятельности 40. Сквозные виды профессиональной деятельности в промышленности, в общем числе педагогических работников, реализующих образовательную программу, не менее 25 процентов.

6.4 Государственная итоговая аттестация.

Государственная итоговая аттестация выпускников (далее – ГИА) проводится с целью определения соответствия результатов освоения студентами образовательных программ среднего профессионального образования соответствующим требованиям ФГОС СПО.

Формой ГИА по ППССЗ в соответствии с ФГОС СПО является защита выпускной квалификационной работы.

Выпускная квалификационная работа (далее – ВКР) способствует систематизации и закреплению знаний выпускника по специальности при решении конкретных задач, а также выяснению уровня подготовки выпускника к самостоятельной работе. Тематика выпускной квалификационной работы должна соответствовать содержанию профессиональных модулей.

В соответствии с ФГОС СПО для выпускников, осваивающих ППССЗ выпускная квалификационная работа выполняется в виде дипломной работы (дипломного проекта).

К государственной итоговой аттестации допускаются студенты, не имеющие академической задолженности и в полном объеме выполнившие учебный план или индивидуальный учебный план по ППССЗ по специальности.

Государственная итоговая аттестация по ППССЗ выпускников колледжа завершается выдачей диплома о среднем профессиональном образовании, с присвоением соответствующей квалификации по программе подготовки специалистов среднего звена в соответствии с ФГОС СПО по специальности.